



Fisa Tehnica

INDUFLOOR-IB 3355

Acoperire epoxidica industrială

Art. Nr. 5 55024

Proprietati:

INDUFLOOR-IB 3355 este o rasina epoxidica bicomponenta cu urmatoarele proprietati:

- fara solventi
- colorata
- rezistenta mare la actiuni mecanice si chimice
- rezistenta mare la compresiune si incovoiere
- rezistenta la numerosi acizi si alcalii, cat si la agenti de curatare concentrati
- economica
- rezistenta la intemperii
- utilizata si in cazul contactului cu apa potabila sau alimente, conform standardelor Organizatiei Mondiale a Sanatatii.

Domenii de aplicare:

INDUFLOOR-IB 3355 se utilizeaza pentru:

- acoperire epoxidica de mare rezistenta pentru suprafete pe baza de ciment (betoane, sape)
- in spatii de productie si depozitare
- acoperirea suprafetelor in industria alimentara, ateliere, spalatorii, rampe de incarcare, cai de acces etc.
- ca prim strat pentru realizarea pardoselilor decorative cu INDU-DecorChips

Date tehnice:

Baza:	rasina epoxidica bicomponenta
Culori standard:	RAL 7032
Vascozitate:	aprox. 1200±15% mPas la + 20°C
Densitate:	1,41 g/cm ³ la +23°C
Raportul de amestec:	100:24 parti greutate
Lucrabilitate:	aprox. 45 min. la +10°C aprox. 10 min. la +30°C
Temp. de aplicare:	+10°C la +35°C
Circulabil pietonal:	dupa min. 12 ore la +23°C

Aplicare strat urmator:	dupa 12 pana la max. 24 ore la +23°C
Complet intarit:	dupa aprox. 7 zile la +23°C
Rezist. la compresiune:	aprox. 68 N/mm ²
Rezist. la incovoiere:	aprox. 45 N/mm ²
Rezist. la abraziune:	125 mg
Rezist. la aderenta:	2,5 N/mm ²

Curatarea uneltelor:

Imediat dupa utilizare cu INDU-IB Reiniger.

Ambalare:

Recipiente de 30 kg. Componentele A si B se livreaza in proportiile adecvate de amestecare.

Depozitare:

18 luni in ambalajul sigilat, in spatii uscate si la temperatura min. de + 10°C.

Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce urmeaza a fi acoperite trebuie sa fie:

- uscate, rezistente, sa nu sune, sa aiba porii deschisi
 - curate, sa nu prezinte urme de materiale ce impiedica aderenta (praf, uleiuri, vopsea, urme de cauciuc etc.)
 - protejate de umezeala din partea negativa
- Folositi masurile adecvate pentru pregatirea suprafetelor: aspirare, sablare, frezare etc.

In functie de tipul suprafetei, urmatoarele criterii trebuie indeplinite:

Suprafete pe baza de ciment:

- Clasa betonului: min. C20/25
- Clasa sapei: min. EN 13813 CT-C25-F4
- Rezistenta la aderenta: = 1,5 N/mm²
- Tencuiala: P III a/ P III b
- Rezistenta la aderenta: = 0,8 N/mm²



Fisa Tehnica

INDUFLOOR-IB 3355

Modul de preparare:

Componenta A (rasina) si componenta B (intaritorul) se livreaza in raportul de amestecare necesar. Componenta B se adauga in componenta A si se va avea grija ca tot intaritorul sa curga din recipient. Amestecarea celor doua componente se va face cu un malaxor adecvat la cca. 300 rpm (de exemplu o bormasina cu paleta de malaxare). Este important sa se amestece materialul de pe laturile si de la baza recipientului, pentru ca intaritorul sa se disperseze uniform. Amestecati cca 3 minute, pana la obtinerea unei mase omogene. Temperatura la amestecare trebuie sa fie de min. + 15°C. Materialul amestecat nu va fi utilizat din ambalajul in care a fost livrat! Masa amestecata se va transfera intr-un recipient curat in care va fi din nou malaxata cu atentie.

Producerea mortarelor de reparatii si nivelare:

INDUFLOOR-IB 1260:	1 parte greutate
Nisip de cuarț:	1 parte greutate (granulație 0,1-0,6 sau 0,2-0,7 mm)
INDU-Faserfullstoff:	aprox. 1,5 – 2% din greutate

Se amesteca intai componentele A si B ale grundului si apoi se toarna , progresiv si amestecand continuu, nisipul de cuarț peste grund, pana la formarea unei mase omogene. Pentru aplicatiile pe suprafete verticale sau inclinate se va adauga in amestec si agent tixotrop ic INDU-Faserfullstoff aprox. 3-5 % din greutate.

Producerea acoperirii autonivelante

Acoperirea epoxidica autonivelanta consta din:	
INDUFLOOR-IB 3355:	1 parte greutate
Nisip de cuarț:	0,5-0,8 parti greutate (granul. 0,2-0,7mm)

Se amesteca intai componentele A si B ale vopselei si apoi se toarna , progresiv si

amestecand continuu, nisipul de cuarț (uscat si la o temperatura de +15°C) peste vopsea, pana la formarea unei mase omogene.

Pentru aplicatiile pe suprafete verticale sau inclinate se va adauga in amestec si agent tixotrop ic INDU-Faserfullstoff aprox. 2 % din greutate pentru aplicatii cu trafaletul si 3-5 % din greutate pentru aplicatii cu gletiera.

Sfat:

Este mai bine sa amestecam agentul tixotrop ic INDU-Faserfullstoff in componentul A si apoi sa adaugam componentul B.

Metoda de aplicare/Consumul:

INDUFLOOR-IB 3355 se aplica fie cu trafaletul, fie cu gletiera.

Inainte de aplicare, pregatiti suportul conform paragraf anterior si grunduiti-l cu INDUFLOOR-IB 1260.

- Cand este necesar, presarati nisip de cuarț cu granulația 0,2-0,7 mm peste grund
- Cand suportul este denivelat, folositi un mortar de indreptare realizat din INDUFLOOR-IB 1260 in amestec cu nisip de cuarț.

Acoperire autonivelanta:

Grosime strat aprox. 1 mm

Dupa aplicarea grundului, se aplica INDUFLOOR-IB 3355 cu gletiera intr-un strat.

Consum: aprox. 1,0-1,5 kg/m²

Acoperire autonivelanta antiderapanta:

Grosime strat aprox. 1,5-2,0 mm

Dupa aplicarea grundului, se presara nisip de cuarț, apoi se aplica INDUFLOOR-IB 3355 cu un teu de cauciuc si se niveleaza cu un trafalet cu par scurt.

Consum: aprox. 1,0-1,5 kg/m²

In functie de gradul de antiderapanta dorit, se presara apoi nisip de cuarț 0,2-0,7 sau 0,5-1,0 mm. Consum de nisip: aprox. 2-3 kg/m²

Dupa uscare, se aspira nisipul nelipit si se aplica un strat de INDUFLOOR-IB 3355 cu trafaletul. Consum: 600 – 800 g/m².



Fisa Tehnica

INDUFLOOR-IB 3355

Acoperire autonivelanta de mare rezistenta:

Amestecati INDUFLOOR-IB 3355 cu 50-80 % nisip de cuarț 0,2-0,7 mm și aplicați cu gletiera cu dinți în V.

Consum vopsea: aprox. 0,9-1,0 kg/m²/mm grosime strat.

Consum amestec vopsea-nisip: aprox. 1,6 kg/m²/mm grosime strat

Dezaerati acoperirea cu rolul cu ace pentru a preveni formarea de bule.

Acoperire autonivelanta antiderapanta de mare rezistenta:

Amestecati INDUFLOOR-IB 3355 cu 50-80 % nisip de cuarț 0,2-0,7 mm și aplicați cu gletiera cu dinți în V.

Consum vopsea: aprox. 0,9-1,0 kg/m²/mm grosime strat

Consum amestec vopsea-nisip: aprox. 1,6 kg/m²/mm grosime strat

Dezaerati acoperirea cu rolul cu ace pentru a preveni formarea de bule.

În funcție de gradul de antiderapanta dorit, presarați apoi nisip de cuarț 0,5-1,0 sau 0,7-1,2 mm.

Consum nisip: 3-6 kg/m²

Dupa uscare se aspira nisipul ce nu s-a lipit.

Acoperirea finala se face cu INDUFLOOR-IB 3355 aplicat cu teul de cauciuc și nivelat cu trafaletul cu par scurt.

Consum: aprox. 0,6-1,0 kg/m²

Optional se poate presara INDU-DecorChips peste stratul final de vopsea proaspata.

Consum chipsuri:

Suprafata acoperita total: 700-800 g/m²

Suprafata acoperita partial: 15-100 g/m²

Dupa uscare, indepartati chipsurile nelipite, frecati fin suprafata și aspirati.

Se aplica apoi stratul de finisare INDUFLOOR-IB 2250 Protect-Ultra.

Consum: 80-120 g/m²

Important:

Timpul de asteptare între straturi este de aprox. 16 până la maxim 24 ore la + 23°C și 65 % umiditate relativa.

Situatii posibile:

Astuparea gaurilor și nivelarea suprafeței:

Dupa aplicarea grundului, aplicați mortarul epoxidic (grund și nisip) cu gletiera.

Consum mortar: 1,6 kg/m²/mm grosime strat.

Sigilati apoi tot cu INDUFLOOR-IB 1260 aplicat cu trafaletul.

Consum grund: 0,3-0,5 kg/m²

Daca timpul până la aplicarea vopselei depășește 24 de ore, peste grund se va presara nisip de cuarț 0,2-0,7 mm

Consum nisip: 0,8-1,0 kg/m²

Dupa uscare, îndepărtați prin aspirare nisipul nelipit și apoi, aplicați vopseaua.

La aplicarea pe suprafețe verticale, la INDUFLOOR-IB 3355 se va adăuga agent tixotrop (vezi paragrafe anterioare).

Note:

În cazul în care suportul are umiditatea > 4% sau dacă există presiune negativă de vapori (umezeala din spate), aplicați bariera de vapori INDUFLOOR-IB 1240. Același grund special se va folosi și în cazul suprafețelor contaminate cu ulei (după degresarea cu INDU-Ölreinger)

Comportarea fiziologica și măsuri de protecție:

Dupa întarire INDUFLOOR-IB 3355 este neutru d.p.d.v. fiziologic. Întaritorul (componenta B) este coroziv. La aplicare vor fi respectate prevederile specifice de protecția muncii, precum și indicațiile de pe ambalaj.

Note importante:

- Temperaturile ridicate scurtează durata de punere în opera a produsului. Temperaturile scăzute cresc durata de punere în opera, consumul și timpul de întarire.



INDUFLOOR-IB 3355

- Aderenta între straturi poate fi grav afectată de umiditate și praf.
- Dacă intervalul de aplicare între două straturi este prea mare, trebuie ca primul strat să fie curățat și frezat pentru a obține o bună aderență a stratului următor.
- Suprafețele se vor proteja 4 - 6 ore după aplicare împotriva umezelii sau prafului. Umezeala produce decolorarea suprafeței și lasă suprafața lipicioasă (neîntărită). Dacă acest fenomen s-a produs, zona respectivă se curăță și se reaplică.
- Aplicațiile ce nu sunt clar explicate în această fișă tehnică se vor realiza numai după consultarea Departamentului Tehnic.
- Resturile de produs întărit vor fi evacuate sub codul de deșeu 57123 „Rășină epoxidică”

Respectați Fișa de securitate UE în vigoare!

GISCODE: RE 1