



Fisa Tehnica

INDUCRET-VK 6050

Mastic epoxi-poliuretanic pentru rosturi

Art. Nr. 5 50035

Proprietati:

INDUCRET-VK 6050 este un mastic bicomponent, fluid, autonivelant, pentru umplerea rosturilor, si are urmatoarele proprietati:

- vascoplastic
- rezistent la carburanti, uleiuri tehnice, alcalii si acizi diluati, saramura, intemperii si imbatranire

Domenii de aplicare:

INDUCRET-VK 6050 este utilizat pentru umplerea rosturilor de dilatare ale pardoselilor interioare supuse la incarcari mari (spatii de productie, depozite etc.)

Date tehnice:

Baza:	rasina epoxi/poliuretanic bicomponenta
Culoare:	gri
Consistenta:	fluid
Densitate:	1,35 g/cm ³
Temp. de aplicare:	min.+8°C/max.+30°C
Lucrabilitate:	aprox. 40 min. la + 20°C si 65% umiditate relativa aprox. 15 min. la + 30°C si 65% umiditate relativa
Complet intarit:	dupa aprox. 7 zile la +20°C / 65% umiditate relativa
Rezistenta Shore-A:	aprox. 80 la +20°C
Deplasare rost:	aprox. 3% din latimea rostului la +20°C temp. suportului

Curatarea uneltelor:

Imediat dupa utilizare cu INDU-IB Reiniger.

Ambalare:

Recipiente de 4 kg. Componentele A si B se livreaza in proportiile adecvate de amestecare.

Depozitare:

18 luni in ambalajul sigilat, in spatii uscate si la temperatura min. de + 10°C.

Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce urmeaza a fi grunduite trebuie sa fie:

- uscate, rezistente, sa nu sune, sa aiba porii deschisi
- curate, sa nu prezinte urme de materiale ce impiedica aderenta (praf, uleiuri, vopsea, urme de cauciuc etc.)
- Protejat de umezeala din partea negativa

In functie de tipul suprafetei, urmatoarele criterii trebuie indeplinite:

Suprafete pe baza de ciment:

- Clasa betonului: min. C20/25
- Clasa sapei: min. EN 13813 CT-C25-F4
- Varsta: min. 28 zile
- Rezistenta la aderenta: > 1,5 N/mm²
- Umiditatea: < 4,0 %
(metoda carbid)

Realizarea rosturilor:

Forma si dimensiunile rosturilor trebuie sa respecte normele in vigoare. Latimea rostului trebuie sa fie astfel calculata incat sa nu se depaseasca capacitatea de deformare elastica a masticului. In cazul traficului auto intens, rosturile trebuie sa fie tesite, iar tesitura nu trebuie sa fie umpluta cu mastic.

INDUCRET-VK 6050

Modul de preparare:

Componenta A (rasina) si componenta B (intaritorul) se livreaza in raportul de amestecare necesar. Componenta B se adauga in componenta A si se va avea grija ca tot intaritorul sa curga din recipient.

Amestecarea celor doua componente se va face cu un malaxor adecvat. Este important sa se amestece materialul de pe laturile si de la baza recipientului, pentru ca intaritorul sa se disperseze uniform. Amestecati cca 5 minute, pana la obtinerea unei mase omogene.

Temperatura la amestecare trebuie sa fie de min. + 10°C. Suportul trebuie sa aiba o temperatura intre +8°C si +30°C.

Materialul amestecat se toarna in rost si se niveleaza pentru a inlatura eventualele bule cu o pensula fina.

Marginile rostului se vor proteja, inainte de aplicare, cu banda adeziva.

Metoda de aplicare / Consumul:

- 1) Aplicati in adancimea rostului un material special de umplere (pentru a asigura adancimea ceruta pentru umplere si aderenta grundului numai pe laturile nu si pe fundul rostului)
- 2) Grunduiti laturile rostului cu INDUFLOOR-IB 1225, dupa care asteptati cel putin 6 ore pt uscare.
- 3) Sigilati cu banda adeziva marginile rostului. Aplicati INDUCRET-VK 6050 cu ajutorul unui pistol special. Consumul de material se va calcula cu formula: latimea rostului x adancimea de umplere x densitatea masticului = g/m liniar rost

Ex: dimensiune rost 10 x 20 mm x 1,35 g/cm³ = 270 g/m.

Dupa turnare si pana la intarirea completa, nu se va solicita rostul (trafic, variatii de temperatura).

Comportarea fiziologica si masuri de protectie:

Dupa intarire INDUCRET-VK 6050 este neutru d.p.d.v. fiziologic. Intaritorul (componenta B) este coroziv. La aplicare vor fi respectate prevederile specifice de protectia muncii, precum si indicatiile de pe ambalaj.

Note importante:

- Temperaturile ridicate scurteaza durata de punere in opera a produsului. Temperaturile scazute cresc durata de punere in opera, consumul si timpul de intarire.
- Aderenta intre straturi poate fi grav afectata de umiditate si praf.
- Daca intervalul de aplicare intre grund si mastic este prea mare, trebuie ca primul strat sa fie curatat si frezat pentru a obtine o buna aderenta a stratului urmator.
- Aplicatiile ce nu sunt clar explicate in aceasta fisa tehnica se vor realiza numai dupa consultarea Departamentului Tehnic.
- Resturile de produs intarit vor fi evacuate sub codul de deșeu 57123 „Rasina epoxidica”

Respectati Fisa de securitate UE in vigoare!

GISCODE: RE 1