



Fisa Tehnica

ASODUR®-IH Rasina de injectare

Proprietati:

ASODUR-IH este o rasina epoxidica bicomponenta, transparenta, fara solventi. ASODUR-IH este rezistenta la substante alcaline, acizi diluati, solutii de saruri, carburanti si uleiuri minerale, precum si la cicluri de inghet-dezghet.

Domenii de aplicare:

ASODUR-IH este utilizata pentru lipirea de inalta rezistenta a fisurilor si a rosturilor in beton si intre elemente de beton.

Date tehnice:

Baza:	rasina epoxidica bicomponenta
Vascozitate:	aprox. 380 mPa s
Densitate:	aprox. 1,06 g/cm ³
Raport amestecare:	2:1 parti greutate (A:B)
Durata de punere in opera:	aprox. 60 min. la +10°C aprox. 45 min. la +20°C aprox. 12 min. la +30°C
Temp. min. de intarire:	+ 8°C
Circulabil dupa:	aprox. 16 ore, max. 24 ore la +23°C
Solicitare usoara:	aprox. 48 ore la +23°C
Solicitare completa:	aprox. 7 zile la +23°C
Absorbtia de apa:	1,5 % din greutate
Contractia volumetrica:	3,8 %
Contractia liniara:	0,36%
Cifra de saponificare:	0
Aderenta la beton:	la ruperea betonului (≥1,5 N/mm ²)
Curatare unelte:	cu INDU-IB Reiniger, imediat dupa utilizare
Ambalaj:	1 si 3 kg, componentele A si B fiind in cantitatea indicata de raportul de amestecare
Depozitare:	18 luni in spatii uscate si racoroase

Art. Nr. 2 05769



Stratul suport:

Trebuie sa satisfaca urmatoarele criterii:

- Clasa betonului: min. C20/25
- Clasa sapei: min. ZE 30
- Clasa tencuiei: P III
- Varsta: min. 28 zile
- Aderenta: ≥ 1,5 N/mm²
- Umiditatea: < 4% (metoda carbid)

Modul de preparare:

Componenta A (rasina) si componenta B (intaritorul) se livreaza in raportul de amestecare necesar. Componenta B se adauga in componenta A si se va avea grija ca tot intaritorul sa curga din recipient. Amestecarea celor doua componente se va face cu un malaxor adecvat la cca. 300 rpm (de exemplu o bormasina cu paleta de malaxare). Este important sa se amestece materialul de pe laturile si de la baza recipientului, pentru ca intaritorul sa se disperseze uniform. Amestecati cca 5 minute, pana la obtinerea unei mase omogene. Temperatura la amestecare trebuie sa fie de min. + 15°C. Materialul amestecat nu va fi utilizat din ambalajul in care a fost livrat! Masa amestecata se va transfera intr-un recipient curat in care va fi din nou malaxata cu atentie.

Unelte de aplicare:

Pompe de injectare manuale sau mecanice

Metoda de aplicare / Consumul:

1. In fisurile existente se practica gauri la distanta de 20 cm
 2. Gaurile se curata de praf
 3. Se introduc duzele de injectare
 4. Se fixeaza duzele si se sigileaza fisura cu ASODUR-EK 98 (consum aprox. 300 g/m)
 5. Dupa intarirea ASODUR-EK 98 se injecteaza in duze ASODUR-IH. Fisurile verticale se injecteaza de jos in sus, cele orizontale, de la stanga la dreapta.
- Consum: aprox. 1000 g/l volum fisura



ASODUR-IH

6. După întărirea rasinii de injecție, îndepărtați duzele și reparați zona cu mortar de ciment sau epoxidic.

Comportarea fiziologică și măsuri de protecție:

După întărire, ASODUR-IH este neutru din punct de vedere fiziologic. Întăritorul (componenta B) este coroziv. Respectați măsurile de protecția muncii, precum și indicațiile de pe ambalaj.

Indicații importante:

- aplicațiile ce nu sunt indicate explicit în prezenta Fisa tehnică, sunt admise numai după consultarea Departamentului tehnic.
- resturile de produs întărit vor fi evacuate sub codul de deșeu nr. 57132 Rasina epoxidică.

GISCODE: RE 1