

Fisa Tehnica

ASODUR®-EK98-wand Adeziv si chit de rosturi epoxidic

Proprietati:

ASODUR-EK98-wand este o rasina epoxidica bicomponenta, fara solventi. Dupa intarire, aceasta prezinta o duritate mare, o inalta rezistenta la intindere, compresiune si incovoiere. ASODUR-EK98-wand este rezistenta la numerosi acizi, baze, ape agresive, detergenti, saramuri etc. In stare proaspata poate fi spalat cu apa.

Domenii de aplicare:

ASODUR-EK98-wand se utilizeaza ca adeziv pentru placi ceramice normale sau antiacide (lipire pe beton, sapa, tencuiala, placi vechi etc.). Este tixotrop (nu curge), deci se poate folosi la suprafete verticale.

De asemenea, se utilizeaza pentru chituirile rosturilor placilor ceramice, ale altor elemente de beton, pentru nivelarea si repararea betonului, sapei sau tencuielii.

ASODUR-EK98-wand se aplica in laboratoare, bucatarii, piscine, abatoare si alte domenii ale industriei alimentare si chimice.

Date tehnice:

Baza:	rasina epoxidica bicomponenta
Culoare:	gri, gri deschis, alb patinat, alte culori la comanda
Vascozitate:	pasta
Densitate:	1,42 g/cm ³ la +23°C
Rezistenta la compres.:	54,4 N/mm ²
Rezistenta la incov.:	26,2 N/mm ²
Modulul de elasticitate:	4640 N/mm ²
Rezistenta la forfecare:	11,7 N/mm ² (uscat) 10,7 N/mm ² (in apa) 10,1 N/mm ² (variatii de temp.)
Raportul de amestec:	100:6,8 parti greutate
Lucrabilitate:	aprox. 60 min. la +23°C
Curatare suprafata:	in max. 60 min. la +23°C
Temp. min. de intarire:	+10°C
Circulabil pietonal:	dupa 16 ore la +23°C



Art. Nr. 2 05750

Complet intarit:	dupa 7 zile la +23°C
Rezistenta la smulgere:	ruperea betonului
Curatare unelte:	cu apa, imediat dupa utilizare
Ambalare:	2 si 6 kg. Comp A si B sunt in raportul optim de amestecare
Valabilitate:	18 luni in spatii racoroase si uscate

Consum:

Adeziv: aprox 1,42 kg/m²/mm grosime strat

Chit de rost:

Dimensiuni placa cm	Rost mm	Consum aprox. kg/m ²
24/11,5/1,5	8	2,28
24/11,5/1,5	10	2,81
24/11,5/2,0	8	3,04
24/11,5/2,0	10	3,75
24/11,5/2,5	8	3,80
24/11,5/2,5	10	4,69

Nu se va folosi pentru rosturi mai mici de 6 mm.

Pregatirea suprafetei:

Se va face verificarea stratului suport: se va urmari ca acesta sa fie rezistent, curat, lipsit de impuritati care pot micșora aderența (grasimi, bitum, praf) si cu porii deschisi.

Folositi metodele potrivite pentru pregatirea suprafetei: periere, aspirare, sablare etc.

Modul de preparare:

Componenta A (rasina) si componenta B (intaritorul) se livreaza in raportul de amestecare necesar. Componenta B se adauga in componenta A si se va avea grija ca tot intaritorul sa curga din recipient. Amestecarea celor doua componente se va face cu un malaxor adecvat la cca. 300 rpm (de exemplu o bormasina cu paleta de malaxare).

ASODUR-EK98-wand

Este important sa se amestece materialul de pe laturile si de la baza recipientului, pentru ca intaritorul sa se disperseze uniform. Amestecati cca 3 minute, pana la obtinerea unei mase omogene. Temperatura la amestecare trebuie sa fie de min. + 15°C. Materialul amestecat nu va fi utilizat din ambalajul in care a fost livrat! Masa amestecata se va transfera intr-un recipient curat in care va fi din nou malaxata cu atentie.

Lipirea placilor:

ASODUR-EK-98-wand se aplica grosier cu mistria, apoi se se dispune in striatii uniforme cu mistria dintata. Se monteaza apoi placile prin alunecare si presare. In cazul placarii la exterior sau acolo unde incarcările sunt mari, lipirea se va face astfel incat contactul dintre placa si adeziv sa fie 100 %.

Dimensiunea dintilor mistriei in functie de dimensiunea placilor:

Placa	Dinti (mm)
Pana la 50 mm	3
50-108 mm	4
109-200 mm	4
>200 mm	4

Chituierea rosturilor:

ASODUR-EK-98-wand se aplica pe portiuni si se introduce imediat cu o paleta in rosturile curate si uscate. Rosturile vor fi umplute complet. Materialul in exces de pe placi se indeparteaza apoi pe directie diagonala fata de directia rosturilor.

Chituierea rosturilor cu pistolul cu aer comprimat:

Pentru aplicarea cu pistolul cu aer comprimat, ASODUR-EK-98-wand se transfera intr-un vas curat din care sa fie aspirat. Este necesar un compresor cu min. 10 bari si debit min. 100 l/min.

Spalarea suprafetei placilor:

Dupa indepartarea materialului in exces, restul de material ramas pe suprafata va fi indepartat prin emulsionare cu cat mai putina apa.

Pentru aceasta se va folosi o laveta de pasla dura fixata pe un suport. Dupa ce a emulsionat, chitul va fi indepartat cu un burete.

Curatarea trebuie efectuata dupa ce ASODUR-EK98-wand a atins priza initiala. Apa calda si detensionata faciliteaza spalarea.

Indicatii pentru rectificarea rosturilor vechi chituite cu chit pe baza de ciment:

a) Adancimea rostului trebuie sa fie de cel putin 3 mm.

b) Trebuie asigurata aderenta ASODUR-EK98-wand la muchiile placilor

c) Placile prost fixate se vor lipi cu ASODUR-EK98-wand

d) Rosturile trebuie sa fie uscate si curate

Comportarea fiziologica si masuri de protectie:

Dupa intarire, ASODUR-EK-98-wand este neutru din punct de vedere fiziologic. Intaritorul (componenta B) este caustic. Evitati contactul cu pielea. Purtati manusi de protectie. In caz de murdarire a pielii, spalati imediat cu apa si sapun, preferabil adaugand 2% otet alimentar. In cazul patrunderii stropilor in ochi, clatiti cu multa apa. Respectati normele de protectia muncii.

Indicatii importante:

La temperaturi scazute, se recomanda incalzirea produsului in baie de apa la +50°C, lasandu-l sa se raceasca la temperatura camerei.

Temperaturile scazute cresc consumul de material, materialul isi pierde plasticitatea, iar timpul de reactie se prelungeste.

Temperaturile ridicate scurteaza durata de punere in opera.

Rezistenta chimica:

conform DIN 12808

Fisa Tehnica

ASODUR-EK98-wand

Nr	Lichidul de testare	Modificare greutate ¹ ΔW in %	Modificare rezistenta la compresiune ΔS in %	Observatii
1	Grasime animala ²	+ 0,06	- 2,56	
2	Grasime vegetala ³	+ 0,11	- 2,56	
3	Acid lactic 5%	+ 0,22	- 0,38	
4	Acid citric 10%	+ 0,09	- 1,28	
5	Acid clorhidric 3%	+ 0,15	- 1,28	
6	Acid sulfuric 35%	+ 0,21	- 2,56	Virare culoare spre maro
7	Hidroxid de potasiu 20%	+0,59	- 7,69	
8	Sulfat de fier 25%	+ 0,14	- 2,56	Virare culoare spre galben-marou
9	Sulfat de fier 30%	+ 0,14	- 7,69	Virare culoare spre galben-marou
10	Hipoclorit de sodiu	- 0,18	- 3,85	Virare culoare spre alb
11	Apa termala-saramura	+ 0,11	- 6,41	
12	Carburant	+ 0,09	- 0,62	
13	Uleiuri	+ 0,06	- 1,28	

¹ Media din trei determinari

² Grasime porc, vita

³ Ulei de floarea soarelui si rapita